

APPROVALS AND CERTIFICATES | UZNANIA I CERTYFIKATY

UDT Certificate No: LB-046/06
ABS Certificate No: GD2090533
BV Certificate No: SMS.LAB.320/21163/B.ODNV GL Certificate No: GDA-14-5578
PRS Certificate No: TT/349/710405/15
RINA Certificate No: REC025416XP/001**ULTRASONIC EXAMINATION**
Badania ultradźwiękowe

Client <i>Klient</i>	SUPERSTRUCTURE Sp. z o.o.
Place of examination <i>Miejsce wykonywania badań</i>	Gdańsk, production hall
Object <i>Obiekt badany</i>	Welding samples – 2 pcs Pipe Ø 56,0 mm, Thickness: 8,0 mm Welding position: H-L045
Drawing No <i>Nr rysunku</i>	Draw. 216465-12548
Order number <i>Numer zlecenia</i>	nvt/ZL/137/16
Acceptance level <i>Poziom akceptacji</i>	PN-EN ISO 11666:2011 level 2 PN-EN ISO 5817:2014-05 level B
Examination procedure <i>Procedura badawcza</i>	NVT/UT-2
Length examined <i>Sprawdzona długość</i>	10,0 m

EXAMINATION RESULT | WYNIK BADANIAAccording to requirements: | *Zgodny z wymaganiami:*

YES | TAK



NO | NIE

Test results relate only to the items tested.

Wyniki badania dotyczą wyłącznie pozycji badanych.

For details of the examination see next pages.

	Date <i>Data</i>	Name <i>Nazwisko</i>	Qualification <i>Nr uprawnień</i>	Signature / <i>Podpis</i>
Performed by <i>Badania wykonał</i>	14.04.2016	K. Borkowski	TÜV - CERT 0185/2015/UT2/Z-00	
Approved and issued by <i>Zatwierdził i wydał</i>	15.04.2016	M. Borkowski	UDT- CERT 00915-UT3	

APPROVALS AND CERTIFICATES | UZNANIA I CERTYFIKATY

UDT Certificate No: LB-046/06
ABS Certificate No: GD2090533
BV Certificate No: SMS.LAB.320/21163/B.O

DNV GL Certificate No: GDA-14-5578
PRS Certificate No: TT/349/710405/15
RINA Certificate No: REC025416XP/001

Revision No 0

page / strona 2 / 3

Examination arrangements / Wymagania

Standards / Normy	PN-EN ISO 17640:2011, PN-EN ISO 11666:2011, PN-EN ISO 5817:2014-05
Examination technique / Technika badania	PN-EN ISO 17640:2011 level B
Examination extent / Zakres badań	20 % Welded joints have been examined in places indicated by orderer. Zbadano w miejscach wskazanych przez zamawiającego.
Examination area / Obszar badania	weld + HAZ + material / spoina + SWC + materiał
Deviations (if any) / Ewentualne odstępstwa	PN-EN ISO 17640:2011: - No possibility to use vertical probe. PN-EN ISO 17640:2011: - Too small area for probe movement. PN-EN ISO 17640:2011: - No access to the opposite area.

Tested object / Badany obiekt

Base metal / Materiał	Steel / stal
Thickness / Grubość materiału	16,0 ÷ 20,0 mm
Kind of joint / Rodzaj złącza	T- joint / zł. teowe
Welding process / Metoda spawania	136
Heat treatment / Obróbka cieplna	Unknown / Nieznana
Manufacturing stage / Faza wytwarzania	Production / Produkcja
Surface condition / Stan powierzchni	Cleaned / Oczyszczona
Object temperature / Temperatura obiektu	20 °C Contact thermometer CIE305 No 406284
Base material check / Sprawdzenie materiału podstawowego	No defects / Bez wad

Equipment used and examination details / Stosowane wyposażenie i szczegóły badania

Instrument used / Aparat, typ, nr	EPOCH 600 No 110092303
Reference block / Próbki odniesienia	PN-EN ISO 2400:2013-03: Block No 1 serial No 111101-4 PN-EN 27963:1993: Block No 2 serial No 160113-3 PN-EN ISO 16811:2014-06: serial no FE DAC 40
Coupling medium / Środek sprzęgający	PCB UT NDI-1
Sensitivity setting / Technika nastawiania czułości	DAC-method / Technika DAC
Defect size assessment / Określanie powierzchni nieciągłości	metoda 6-dB spadku echa

Probe / Głowica	Serial number / Numer seryjny	Frequency / Częstotliwość	Angle, index point / Kąt, środek	Probe position / Położenie gł.	Time base range / Zakr. podst. czasu	Ref. level / Poziom odn.	Energy / Energia	Transfer corr. / Str. przeniesienia	Amplification / Wzmocn. rejestr.
GE / MSEB-4H	53527	4 MHz	0° / 13mm	---	s=0-50mm	DSR Ø5,0mm	200 V	0 dB	47 dB
GE / MWB 70-4	B6158	4 MHz	70,0° / 10mm	Draw. A1: A	s=0-100mm	SDH Ø3,0mm	200 V	3 dB	53 dB

APPROVALS AND CERTIFICATES | UZNANIA I CERTYFIKATY

UDT Certificate No: LB-046/06
ABS Certificate No: GD2090533
BV Certificate No: SMS.LAB.320/21163/B.ODNV GL Certificate No: GDA-14-5578
PRS Certificate No: TT/349/710405/15
RINA Certificate No: REC025416XP/001

Strony na rysunki i inne

Examination places marking / Oznaczenia miejsc badanych:



accepted

zaakceptowane



accepted after repairing

zaakceptowane po naprawie



not accepted

nie zaakceptowane



other

inne

Without a written consent of NAVITEST Laboratory the report can not be replicated otherwise than as a whole.
Bez pisemnej zgody laboratorium NAVITEST sprawozdanie nie może być powielane inaczej jak tylko w całości.
Załącznik nr nvt/UT do Księgi Procedur Roboczych, ver. 10.2016