

## APPROVALS AND CERTIFICATES | UZNANIA I CERTYFIKATY

UDT Certificate No: LB-046/06  
ABS Certificate No: GD2090533  
BV Certificate No: SMS.LAB.320/21163/B.ODNV GL Certificate No: GDA-14-5578  
PRS Certificate No: TT/349/710405/15  
RINA Certificate No: REC025416XP/001**ULTRASONIC EXAMINATION REPORT**  
**Report z badań ultradźwiękowych**

Client <i>Klient</i>	<b>SUPERSTRUCTURE Sp. z o.o.</b>
Place of examination <i>Miejsce wykonywania badań</i>	Gdańsk, production hall
Object <i>Obiekt badany</i>	<b>samples – 2 pcs</b> <b>Th</b> <b>sit</b>
Drawing No <i>Nr rysunku</i>	Draw. 216465-12548
Order number <i>Numer zlecenia</i>	nvt/ZL/137/16
Acceptance level <i>Poziom akceptacji</i>	PN-EN 10228-3:2016-07 rys. 1b, class 4
Examination procedure <i>Procedura badawcza</i>	NVT/UT-A/10228-3
Length examined <i>Sprawdzona długość</i>	10,0 m

**EXAMINATION RESULT | WYNIK BADANIA**According to requirements: | *Zgodny z wymaganiami:*

YES | TAK



NO | NIE

Test results relate only to the items tested.

*Wyniki badania dotyczą wyłącznie pozycji badanych.*

For details of the examination see next pages.

	Date <i>Data</i>	Name <i>Nazwisko</i>	Qualification <i>Nr uprawnień</i>	Signature / <i>Podpis</i>
Performed by <i>Badania wykonał</i>	<b>14.04.2016</b>	<b>K. Borkowski</b>	<b>TÜV - CERT 0185/2015/UT2/Z-00</b>	
Approved and issued by <i>Zatwierdził i wydał</i>	<b>15.04.2016</b>	<b>M. Borkowski</b>	<b>UDT- CERT 00915-UT3</b>	

## APPROVALS AND CERTIFICATES | UZNANIA I CERTYFIKATY

UDT Certificate No: LB-046/06  
ABS Certificate No: GD2090533  
BV Certificate No: SMS.LAB.320/21163/B.ODNV GL Certificate No: GDA-14-5578  
PRS Certificate No: TT/349/710405/15  
RINA Certificate No: REC025416XP/001

Revision No 0

page / strona 2 / 3

## Examination arrangements / Wymagania

Standards / Normy	PN-EN 10228-3:2016-07
Examination technique / Technika badania	
Examination extent / Zakres badań	20 % Items have been examined in places indicated by orderer. Zbadano w miejscach wskazanych przez zamawiającego.
Object type / Typ wyrobu	forging / odkuwka
Deviations (if any) / Ewentualne odstępstwa	---

## Tested object / Badany obiekt

Base metal / Material	Steel / stal
Thickness / Grubość materiału	16,0 ÷ 20,0 mm
Heat treatment / Obróbka cieplna	Unknown / Nieznana
Manufacturing stage / Faza wytwarzania	Production / Produkcja
Surface condition / Stan powierzchni	Cleaned / Oczyszczona
Object temperature / Temperatura obiektu	20 °C Contact thermometer CIE305 No 406284

## Equipment used and examination details / Stosowane wyposażenie i szczegóły badania

Instrument used / Aparat, typ, nr	EPOCH 600 No 110092303
Reference block / Próbkę odniesienia	PN-EN ISO 2400:2013-03: Block No 1 serial No 111101-4 PN-EN ISO 7963:2010: Block No 2 serial No 160113-3 PN-EN ISO 16811:2014-06: serial no AUTDSR5
Coupling medium / Środek sprzęgający	PCB UT NDI-1
Sensitivity setting / Technika nastawiania czułości	DAC-method / Technika DAC
Defect size assessment / Określanie powierzchni nieciągłości	metoda 6-dB spadku echa
Covering plan / Plan przeszukiwania	wg PN-EN 10228-3 tabl. 3: 1) badanie powierzchni walcowej i 2) od czoła

Probe Głowica	Serial number Numer seryjny	Frequency Częstotliwość	Angle / index point Kąt / środek	Covering plan Plan przeszukiw.	Time base range Zakr. podst. czasu	Ref. level Poziom odn.	Energy Energia	Transfer corr. Str. przeniesienia	Amplification Wzmocn. rejestr.
GE / MSEB-4H	53527	4 MHz	0° / 13mm	1)	s=0-50mm	DSR Ø5,0mm	200 V	0 dB	47 dB
GE / MWB 70-4	B6158	4 MHz	70,0° / 10mm	2)	s=0-100mm	SDH Ø3,0mm	200 V	3 dB	53 dB

## APPROVALS AND CERTIFICATES | UZNANIA I CERTYFIKATY

UDT Certificate No: LB-046/06

ABS Certificate No: GD2090533

BV Certificate No: SMS.LAB.320/21163/B.O

DNV GL Certificate No: GDA-14-5578

PRS Certificate No: TT/349/710405/15

RINA Certificate No: REC025416XP/001

## Strony na rysunki i inne